ÖZKA®

KINKELDER®
the cutting experts

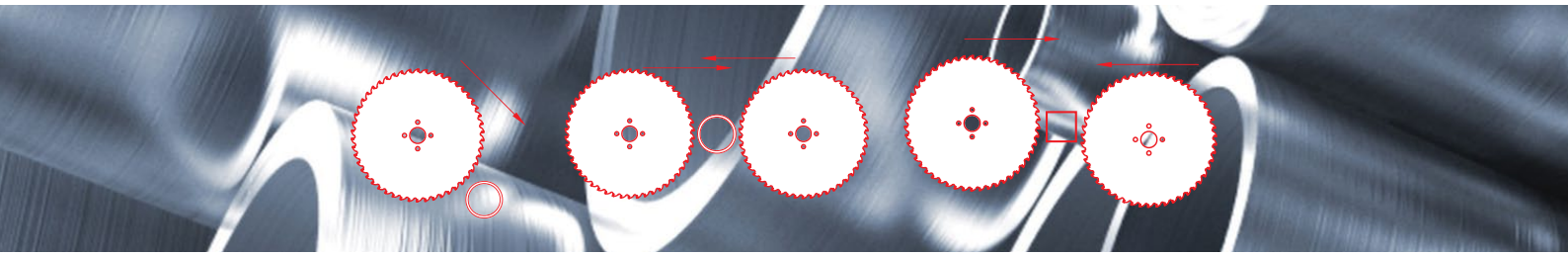


TCT SERISI

UÇAR TESTERE

Uçar testere uygulamaları için karbür uçlu daire testereler

Tekli ve Çoklu kesim





SpeedMaster boru hatlarındaki uçar testerer uygulamalarında kullanılan bir TCT testeredir. Boru işlemede üretim maliyetlerini düşürürken, imalat hızında yüksek avantaj sağlar.

HSS testerelerin kesim hızı sınırlarına ulasılan yerlerde SpeedMaster efektif çözümler sunar.

Avantajlar

- Kısa kesim sürelerinin sağladığı son derece yüksek hız
- Çapaksız kesim, pürüzsüz yüzey
- Arttırılmış çalışma süresi

UYGULAMALAR	ID scarf sız ya da küçük TCT kesimler için dizayn edilmiş tekli ve çiftli flying cut-off makineler. Çekme direnci 1800 N/mm² ye kadar olan borular
PARAMETRELER	Tavsiye edilen kesim hızı: 350 m/dk. Diş yükü 1/2/3: Bağıntı 1/2/0.8. 0.05/0.10/0.04 mm/diş.

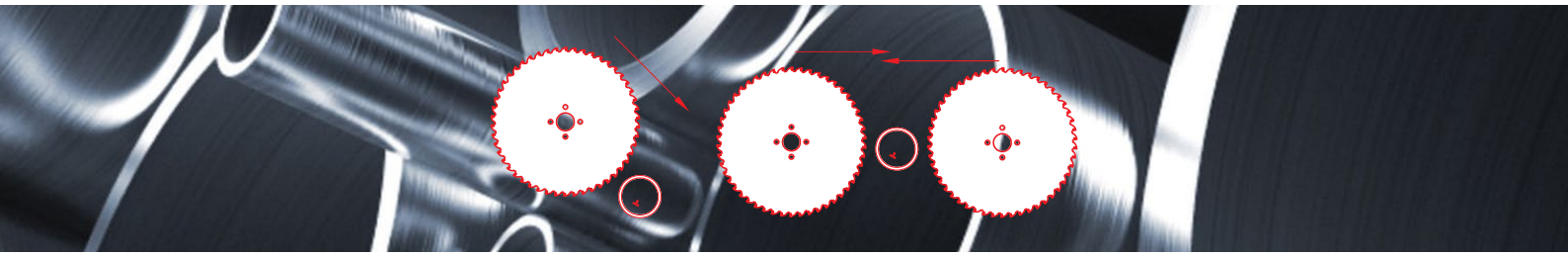
Not: Daha yüksek hat hızı gereksinimlerini karşılamak veya ince et kalınlıklı borları keserken titreşim seviyesini azaltmak için daha yüksek kesme hızları (500m / dak'ya kadar) uygulanabilir. Gerekirse, diş yükü ikiye katlanabilir,% 10'luk maksimum dolum oranına uyarak.

TIPIK UYGULAMA ÖRNEKLERI SPEEDMASTER

Boyutlar (mm)	Materyal özellikleri	Çekme direnci (N/mm²)	Band Hızı (m/dk.)	Kesim hızı (m/dk.)	Diş Yükü (mm/diş)	Blade life (m²)
40 x 20 x 3	S355/1020	520	350	450	0,06/0,18	2,5
76 x 4,7	E235	420	90	400	0,06/0,14	7,9
60 x 5	S500MC	500	90	350	0,05/0,15	5,2

Daha fazla bilgi için:
www.kinkelder.com.tr

İç Çapaklı Tekli ve İkili Kesim





PVD kaplamalı karbür uçlu ScarfMaster, özellikle Uçar testere uygulamalarında yüksek iç çapak ile başa çıkabilmek için dizayn edilmiştir. ScarfMaster çok özel diş geometrisi özelliğine sahip PVD kaplı karbür uçlu bir testere olmakla birlikte, bu uçlar yüksek derecede darbelere direnç gösterebilen bir özelliğe sahiptir.

Dişler, testerenin ekstra güçlendirilmiş gövdesi ile desteklenir ve testerenin ömrünü uzatan yüksek dayanıklılık ile kırılma direnci sağlanarak mükemmel bir diş – gövde kombinasyonu elde edilir.

Avantajlar

- Yüksek band hızı
- Arttırılmış çalışma süresi
- Uzun testere ömrü
- Kalın İç çapak kesimi
- Yüksek çekme dirençli API boruları kesmektedir (110 KSI ye kadar)
- Çeşitli diş geometrileri üretilmektedir

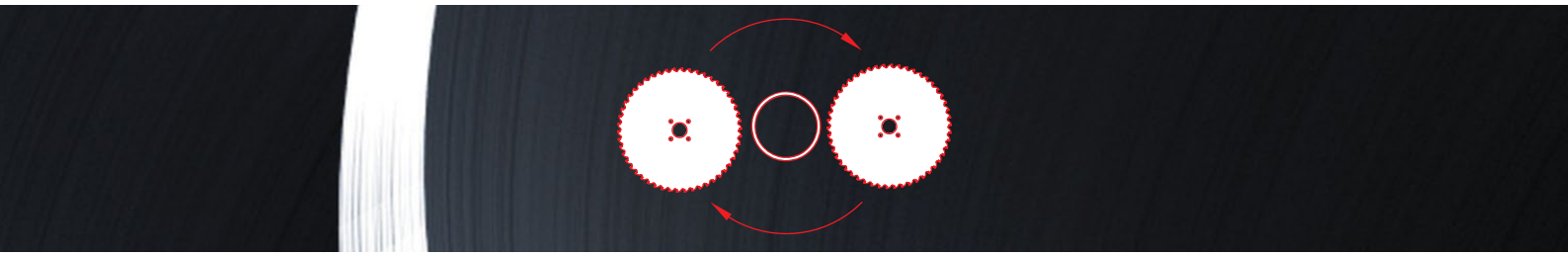
UYGULAMALAR	Uçar testere ile Kalın iç çapak kesimi
PARAMETRELER	Tavsiye edilen kesim hızı: 400 - 600 m/dk (mümkün olan maksimumu seçin). Diş yükü 1/2/3: Bağıntı 1/1/1. Başlangıç değeri: 0.04 mm/diş
MAKINELER	ScarfMaster daire testereler uçar testere makinelerinde kullanıma uygundur. Örneğin: MTM, OTO mills, Nakata and Olimpia

Not: Bu uygulama için birincil arıza modu diş ve omuz hasarıdır. Kesme hızını arttırmak ve diş yükünü azaltmak genellikle testere ömrünü uzatır. Testere ömrü büyük ölçüde, iç çapağın boyutuna, malzeme kalitesine ve yönüne bağlıdır. Bu nedenle, bıçak ömrü için hiçbir garanti verilemez. Bıçak ömrü tipik olarak, iç çapak konusunda mürettebatın tecrübesine bağlı olarak önemli ölçüde değişir.

TIPIK UYGULAMA ÖRNEKLERI SCARFMASTER

Boyutlar (mm)	Materyal özellikleri	Çekme direnci (N/mm²)	Band Hızı (m/dk.)	Kesim süresi (s)	Testere ömrü (m²)	Makineler
168 x 6	S355	520	40	4,8	3,5	OTO mills
100 x 8	1018	480	30	4,2	5,2	OTO mills
63 x 5	S355	520	60	2,6	3,5	MTM
48 x 3	S500 MC	500	75	2,0	2,4	Olimpia

Orbital Uçar Testere





Tube Master testerelerin çarpıcı özellikleri kırılmaya dayanıklı karbür uçların yanı sıra yüksek teknoloji ürünü TiAlN bazlı PVD kaplama ile korunmuş olmasıdır. Yumuşak kesim geometrisi ile talaş atımını kolaylaştırarak pürüzsüz bir yüzey sağlar. Bu geometri aynı zamanda ince et kalınlıklı boru kesimlerinde titreşimi azaltarak testere ömrünü uzatmaktadır.

Yeni nasi TubeMaster'lar, yeni gövde tasarımı, yeni karbür uç kalitesi ve özel kaplamalı yeni diş geometrisi sayesinde daha yüksek testere ömrü ve daha uzun performans alımı sağlamaktadır.

Avantajlar

- Yüksek Band hızı
- Uzun testere ömrü
- Yüksek çekme dirençli API boruları kesmektedir (110 KSI, X80, HT)
- Çapaksız kesim sağlar.

UYGULAMALAR	Orbital, flying cut-off uygulamaları
PARAMETRELER	Tavsiye edilen kesim hızı: 350 – 400 m/dk. Yükleme 1/2: 0,04 – 0,12 mm/diş
MAKINELER	TubeMaster'lar her tipteki orbital kesim makinelerinde kullanılabilmektedir. Örneğin: MTM, OTO mills, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger, Nakata and SMS Meer.

Not: Daha yüksek hat hızı gereksinimlerini karşılamak veya titreşim seviyesini azaltmak için çok daha yüksek kesme hızları (600 m / dak'ya kadar) uygulanabilir. Diş yükü, giriş sırasında% 10'luk maksimum doluluk oranına göre artırılabilir. Maksimum kesme derinliğinde 3mm'ye uyun.



TubeMaster Paslanmaz daire testereler, orbital uçar testere tezgahlarında paslanmaz çelik boruların kesimi için özel olarak geliştirilmiştir. Bu testere bıçakları, 60 - 120 m / dak arasındaki kesme hızlarıyla başa çıkabilir. TubeMaster Paslanmaz, yüksek kesim kalitesi ile birlikte 3,5m²'ye kadar testere ömrü ve yüksek çalışma süresi sunmaktadır.

UYGULAMALAR	Orbital Uçar Testere uygulamaları
PARAMETRELER	Önerilen kesim hızı : 60-120 m/dak İlerleme : 0.035 – 0.10 mm/diş
MAKINELER	TubeMaster Paslanmaz daire testereler tüm orbital kesme makinelerinde kullanıma uygundur.

Hangi konsept size uygun?



3 konsept, her biri özel bir flying cut-off uygulaması için dizayn edilmiştir

SPEEDMASTER® SCARFMASTER® TUBEMASTER®



İşte avantajlarınız:

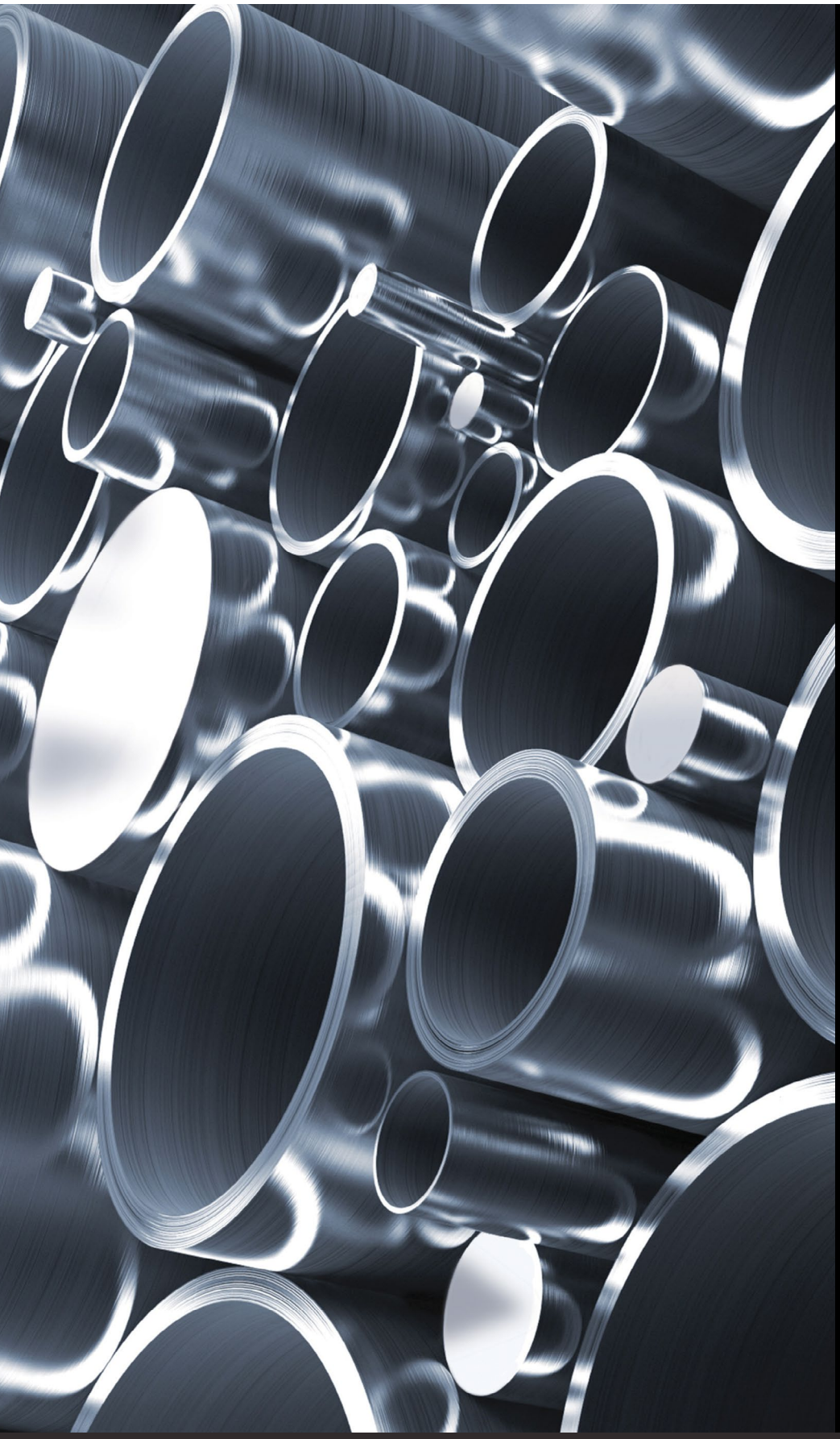
- Çalışma kesintisini azaltır
- Band Hızını arttırır
- Testere ömrünü uzatır
- Çapaksız kesim sağlar

APPLICATIONS

MAKINE	MALZEME	ÇÖZÜM
Orbital	Çelik borular	TubeMaster
	Paslanmaz çelik borular	TubeMaster Stainless
Tekli ya da Çoklu	İç Çapaklı Tekli ve İkili Kesim	ScarfMaster
	İç Çapaksız Tekli ve İkili Kesim	SpeedMaster

ÖZKA®

KINKELDER®
the cutting experts



Yetkili Kinkelder Satıcısı

Merkez Ofis

Özka Fabrika Malzemeleri Ve Takim San. Ltd. Şti
Abdi İpekçi Cad. 1.Emintaş Sanayi Sitesi, No: 74 / 167 PK-34150
Bayrampaşa - İstanbul
Türkiye

T : +90-212 567 55 50
F : +90-212 576 75 50
ozka@ozka.com
www.ozka.com

Bursa Ofis

Orka Fabrika Malzemeleri Ve Sanayi Ticaret A.Ş.
Üçevler Mah. Akva Sanayi Sitesi 73. Sokak No:7/A-B PK-16120
Nilüfer- Bursa
Türkiye

T : +90-212 567 55 50
F : +90-212 576 75 50
ozka@ozka.com
www.ozka.com

Daire Testere Bileme Merkezi

Orka Fabrika Malzemeleri Ve Sanayi Ticaret A.Ş.
Yeni Doğan Mah. 1.Emintaş Sanayi Sitesi No:158/25-26-27 PK-34150
Bayrampaşa - İstanbul
Türkiye

T : +90-212 567 55 50
F : +90-212 576 75 50
ozka@ozka.com
www.ozka.com

ÜCRETSIZ UYGULAMAYI İNDİR

App Store'dan İndirin

Google Play 'DEN ALIN

veya tara