ÖZKA®

KINKELDER®
the cutting experts

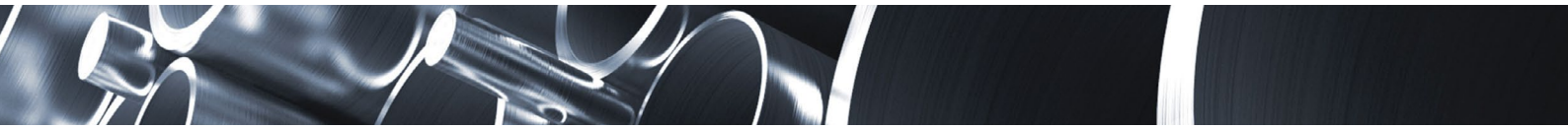


TCT SERISI

CX SERISI

TCT kesiminde yeni standart

Yüksek performanslı (paslanmaz) çelik boru kesme





CX 3, boruların, yüksek performanslı otomatik testere tezgahlarında, HSS daire testereden daha yüksek ve maksimum kesme hızlarında kesimleri için geliştirilmiştir. Talaş yükü ve değişken ilerleme hızının doğru kontrolü ile birlikte makinelerinde en etkili sonuç alınıdr. Kesinliği artırmak için 9mm'den büyük hatvelerde daha büyük uçlar eklenmiştir.

MALZEMELER	Çekme direnci 600 – 1,500 N/mm² arası değişen çelik borular
PARAMETRELER	Kesim hızı: 180 – 280 m/dk. Diş yükü: 0,04 – 0,16 mm/diş
MAKINELER	Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Plantool, Adige, OMP



HSS testerelerin yüksek nikel içerikli ostenitik paslanmaz çelik boru kesimlerinde zorlanması üzerine özel diş geometrisine sahip karbür uçları üretilmiş olan PVD kaplı CX 4 mükemmel yüzey ve çapaksız iş performansı ile geniş ürün yelpazesindeki yerini almıştır.

MALZEMELER	Paslanaz çelik boruların yüksek performanslı kesimi (östentitik, ferritik)
PARAMETRELER	Kesim hızı: 80 – 140 m/dk. Diş yükü: 0,06 – 0,12 mm/diş
MAKINELER	Soco, Rattunde, Bewo, RSA, Sinico



CX 5 ince et kalınlıklı boruları kesmek için özel olarak dizayn edilmiştir. Hafif kesim özelliklerinden dolayı geniş yelpazedeki birçok otomatik makinede kullanım için oldukça uygundur.

MALZEMELER	Daha küçük makinelerde ince et kalınlıklı ,yüksek sertlikteki boru kesimleri. İnce et kalınlıklı borular ile son teknoloji ürünü makinelerde stabil olmayan profillerin yüksek performanslı kesimleri.
PARAMETRELER	Kesim hızı: 160 – 280 m/dk. Diş yükü: 0,025 – 0,12 mm/diş
MAKINELER	Soco, Kasto, Bewo, RSA, Adige, Sinico, Rattunde

Düşükten yüksek gerinime kadar karbon ve paslanmaz dolu çeliklerin kesimi



PVD kaplı, karbür uçlu CX 1-M daire testereler, çekme mukavemeti 500 - 900 N/mm² olan orta gerinimli dolu karbon çelikleri(karbon içeriği <0.60%) yüksek üretim oranlarında kesimleri için geliştirilmiştir.

Avantajları

- Yeni gövde dizaynı
- Orta gerinimli dolu karbon çeliklerin kesimi için özel dizayn
- Yüksek verimlilik
- Geniş yelpaze malzeme çeşitlerinin kesimlerinde en iyi testere ömrü sunar

MALZEMELER	Çekme mukavemeti 500-900 N/mm² arasındaki dolu karbon çelikler; yüksek performanslı tezgahlarda
PARAMETRELER	Önerilen kesme hızı : 100-280 m/dak. Önerilen ilerleme : 0,06-0,10 mm/diş
MAKINELER	Bilinen tüm otomatik daire testere tezgahları; Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer gibi.

Yeni gövde tasarımı, yeni diş geometrileri ve yeni PVD kaplaması ile CX 1-H , özellikle yüksek gerinimli karbon çeliklerin(> 900 N / mm², karbon içeriği ≥% 0,60) yüksek adetlerde kesimleri için dizayn edilmiştir. Ayrıca Ø35 mm'den büyük çaplı ferritik, martensitik ve dupleks paslanmaz dolu çeliklerin kesmleri için de çok uygundur.

Avantajları

- Yeni gövde dizaynı
- Yeni özel diş geometrileri
- Yeni tip kaplama
- Yüksek gerinimli karbon çeliklerin kesimlerinde en iyi testere ömrü
- Paslanmaz çeliklerin kesimlerinde yüksek verimlilik

MALZEMELER	Çekme mukavemeti 900 N/mm² ve üstü yüksek gerinimli dolu karbon çelikler -Ø>35 mm ferritik, martenistik, dupleks paslanmaz çelikler; Yüksek performanslı tezgahlarda
PARAMETRELER	Önerilen kesme hızı : 60-140 m/dak. Önerilen ilerleme : 0,05-0,09 mm/diş
MAKINELER	Bilinen tüm otomatik daire testere tezgahları; Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer gibi

Düşük gerinimli dolu karbon çelik ve paslanmaz çeliklerin kesimleri





Karbür uçlu ve kaplamalı CX 6-S daire testere, Ø35 mm'e kadar paslanmaz çeliklerin kesimleri için idealdir. Özel geometrisi sayesinde yüksek adetli kesim performansı ve optimum yüzey kalitesi elde edeceksiniz.

Avantajları

- Yeni gövde dizaynı
- Küçük çaplı ferritik, martenistik ve duplex paslanmaz çeliklerin kesimlerinde en iyi testere ömrü
- Özellikle Ø35 mm'e kadar olan paslanmaz dolu çeliklerin kesimleri için geliştirilmiştir
- Özel diş geometrisi

MALZEMELER	Ø ≤ 35 mm'e kadar östenitik, ferritik, martenistik ve duplex paslanmaz dolu çelikler
PARAMETRELER	Önerilen kesme hızı : 80-140 m/dak. Önerilen ilerleme : 0,03-0,05 mm/diş.
MAKINELER	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



CX 6-L, özellikle Ø35 mm'den büyük dolu östenitik paslanmaz çeliklerin yüksek adetlerde kesimleri için dizayn edilmiştir. Özel diş geometrisi ile çok hızlı kesim yapabilme ve iyi bir yüzey kalitesi elde etmeyi sağlar.

Avantajları

- Yeni gövde dizaynı
- Özellikle Ø35 mm'den büyük paslanmaz çeliklerin kesimleri için geliştirildi
- Özel diş geometrisi
- Yüksek kesim adetleri

MALZEMELER	Ø > 35 mm'den büyük östenitik paslanmaz dolu Çelikler
PARAMETRELER	Önerilen kesme hızı : 80-120 m/dak. Önerilen ilerleme : 0,06-0,12 mm/diş
MAKINELER	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



SERMET(seramik-metal) uçlu ve PVD kaplamalı CX 7, çekme mukavemeti 750 N/mm^2|'ye kadar olan düşük-orta gerinimli karbon çeliklerin (karbon içeriği <0.60%) kesimleri için idealdir. Düşük gerinimli çeliklerin kesimleri için en iyi performansa sahip olan CX7 ile bir çok uygulamada 50 m^2 ve üzeri testere ömrüne ulaşılabilir.

Avantajları

- Yeni gövde dizaynı
- Özellikle düşük ve orta gerinimli karbon çeliklerin kesimleri için dizayn edildi
- Düşük gerinimli malzemelerin kesimlerinde en iyi performans

MALZEMELER	Çekme mukavemeti 750 N/mm^2'ye kadar olan dolu karbon çelikler
PARAMETRELER	Kesim hızı: 100-280 m/dak. Diş yükü: 0,06-0,10 mm/diş
MAKINELER	Soco, Kasto, Nishijima, Tsune, Amada, Behringer, RSA, Rattunde, Sinico, Mega, Exactcut, Everising

Ürün/Uygulama Matrisi – TCT Boru

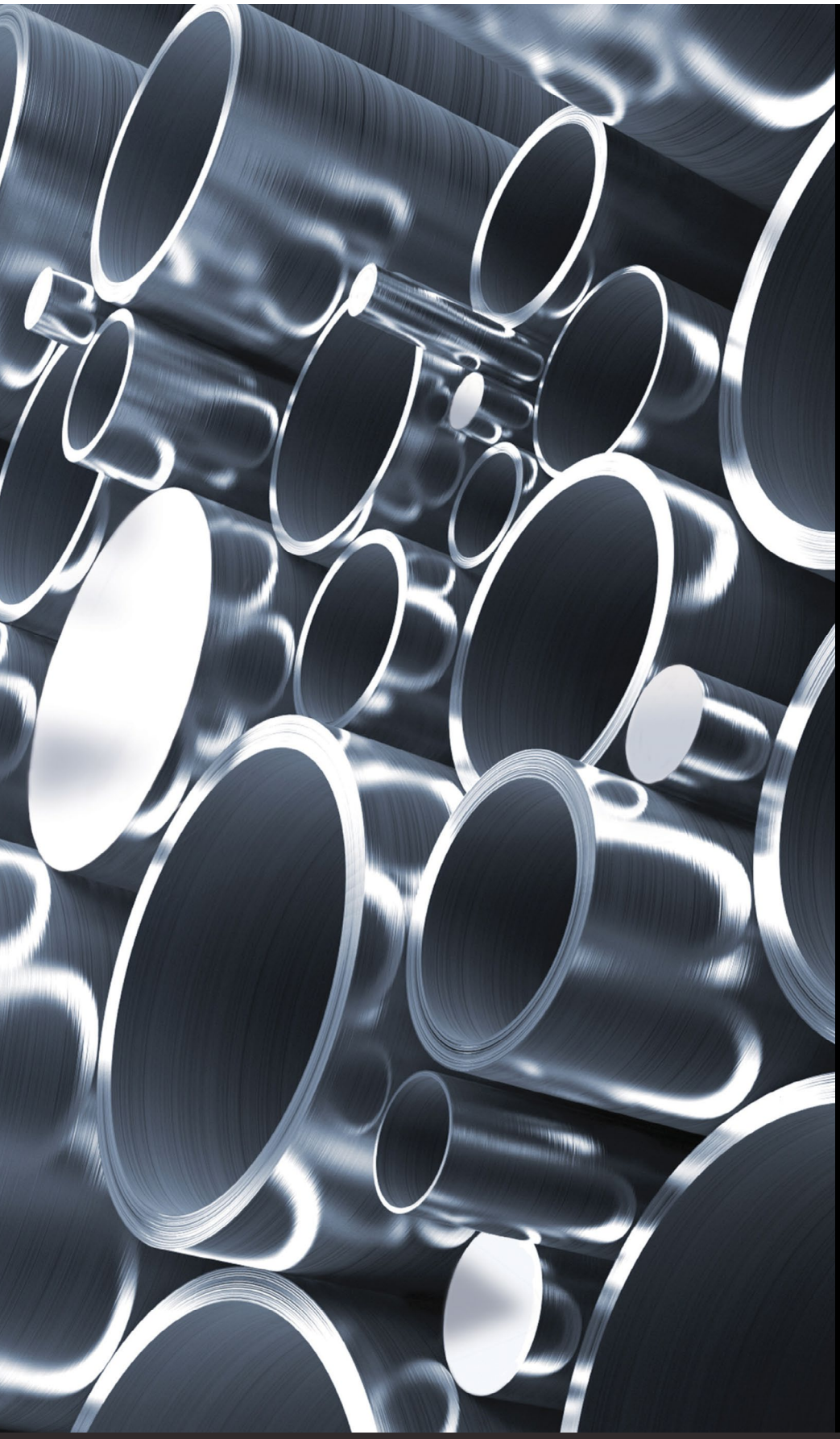
Renk Referansı	Uygulama	Önerilen Testere Tipi
3	Orta - yüksek gerilimli karbon çeliği (C < 0.60%) Çekme Mukavemeti 600 - 1.500 N/mm²	CX SERIES 3
4	Paslanaz çelik boruların yüksek performanslı kesimi (östentitik)	CX SERIES 4
5	İnce et kalınlıklı borular ile son teknoloji ürünü makinelerde stabil olmayan profillerin yüksek performanslı kesimleri.	CX SERIES 5

Ürün/Uygulama Matrisi – TCT Dolu

Renk Referansı	Uygulama	Önerilen Testere Tipi
7	Düşük – Orta Gerilimli Karbon Çelik (C < 0.60%) Çekme Mukavemeti < 750 N/mm²	CX SERIES 7
1M	Düşük – Orta Gerilimli Karbon Çelik (C < 0.60%) Çekme Mukavemeti 500 - 900 N/mm²	CX SERIES 1 M
1H	Yüksek Gerinimli Karbon Çelik (C ≥ 0.60%) Çekme Mukavemeti > 900 N/mm²	CX SERIES 1 H
	Ferritik Paslanmaz Çelik Ø > 35 mm	
	Martenistik Paslanmaz Çelik Ø > 35 mm	
	Duplex Paslanmaz Çelik Ø > 35 mm	
6S	Ferritik Paslanmaz Çelik Ø ≤ 35 mm	CX SERIES 6 S
	Martenistik Paslanmaz Çelik Ø ≤ 35 mm	
	Duplex Paslanmaz Çelik Ø ≤ 35 mm	
	Östenitik Paslanmaz Çelik Ø ≤ 35 mm	
6L	Östenitik Paslanmaz Çelik Ø > 35 mm	CX SERIES 6 L

ÖZKA®

KINKELDER®
the cutting experts



Yetkili Kinkelder Satıcısı

Merkez Ofis

Özka Fabrika Malzemeleri Ve Takim San. Ltd. Şti
Abdi İpekçi Cad. 1.Emintaş Sanayi Sitesi, No: 74 / 167 PK-34150
Bayrampaşa - İstanbul
Türkiye

T : +90-212 567 55 50
F : +90-212 576 75 50
ozka@ozka.com
www.ozka.com

Bursa Ofis

Orka Fabrika Malzemeleri Ve Sanayi Ticaret A.Ş.
Üçevler Mah. Akva Sanayi Sitesi 73. Sokak No:7/A-B PK-16120
Nilüfer- Bursa
Türkiye

T : +90-212 567 55 50
F : +90-212 576 75 50
ozka@ozka.com
www.ozka.com

Daire Testere Bileme Merkezi

Orka Fabrika Malzemeleri Ve Sanayi Ticaret A.Ş.
Yeni Doğan Mah. 1.Emintaş Sanayi Sitesi No:158/25-26-27 PK-34150
Bayrampaşa - İstanbul
Türkiye

T : +90-212 567 55 50
F : +90-212 576 75 50
ozka@ozka.com
www.ozka.com

ÜCRETSIZ UYGULAMAYI İNDİR

App Store'dan İndirin

Google Play 'DEN ALIN

veya tara